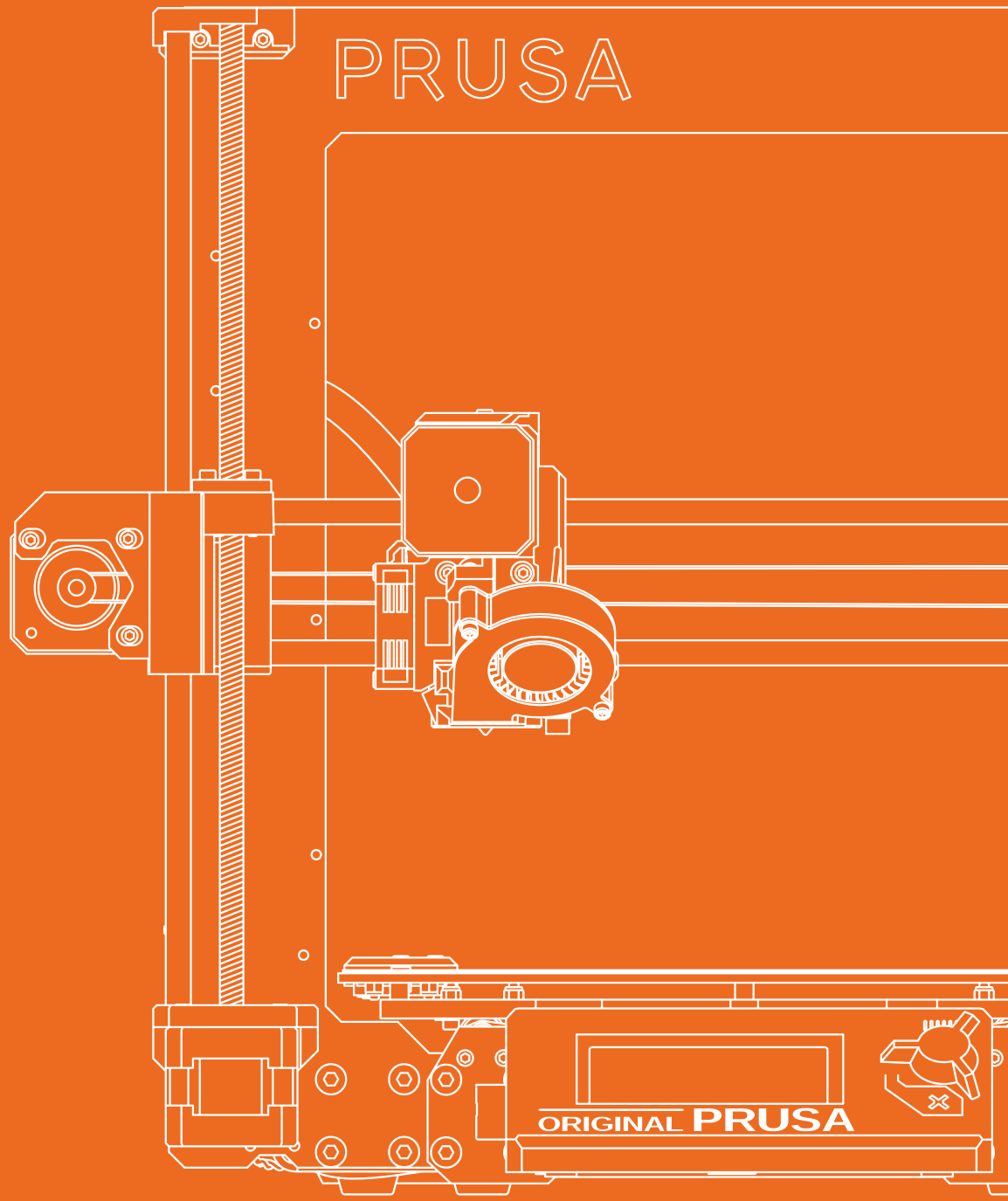
PASZPORT PRODUKTOWY PRUSA Original Prusa i3 MK3S+



PRUSA RESEARCH by JOSEF PRUSA

Jednym z głównych zobowiązań naszych działań na rzecz zrównoważonego rozwoju jest projektowanie i produkcja drukarek spełniających wymogi gospodarki cyrkularnej.

W praktyce oznacza to posiadanie produktów, które są łatwe w **utrzymaniu, modernizacji lub naprawie**. A gdy osiągną koniec okresu użytkowania, możliwość wykorzystania ich ponownie w jakiś sposób lub poddania recyklingowi. Dążymy do tego, aby wszystkie użyte materiały pozostawały w obiegu jak najdłużej.

Chcemy też być bardziej transparentni w kwestii tego, skąd pochodzą materiały i komponenty do naszych drukarek oraz ich wpływu na środowisko.

Dlatego stworzyliśmy pierwszy Paszport Produktowy Prusa!

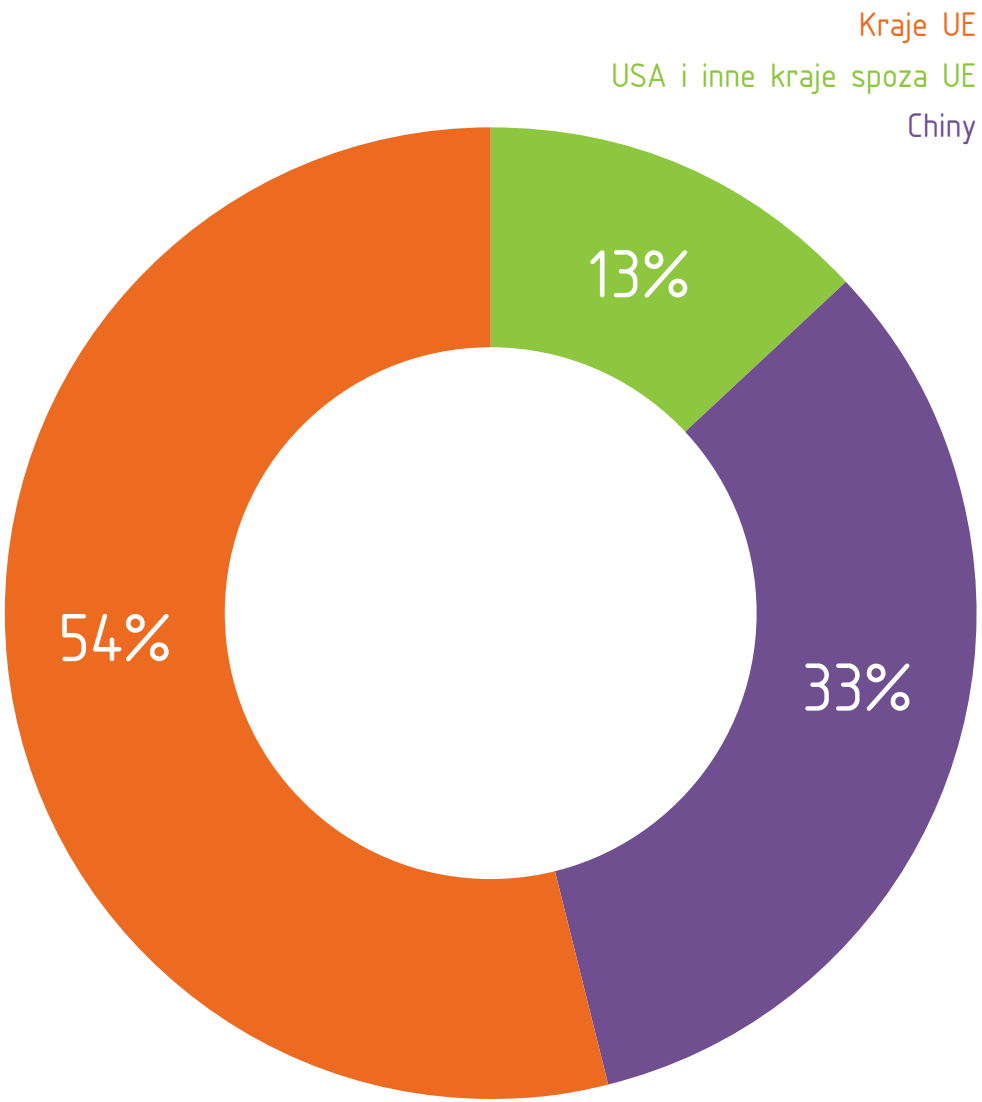
PRUSA RESEARCH by JOSEF PRUSA

Paszport Produktowy Prusa zawiera:

- pochodzenie części drukarki według krajów;
- ślad węglowy drukarki;
- informacje na temat konserwacji, możliwości naprawy i części zamiennych;
- informacje na temat modernizacji;
- opis materiałów, z których wykonane są poszczególne części w celu recyklingu;
- inspiracje dotyczące ponownego wykorzystania wybranych części drukarki po zakończeniu okresu eksploatacji.

Naszym celem jest pozyskiwanie maksymalnej ilości komponentów do produkcji naszych drukarek jak najbliżej naszych linii produkcyjnych w Pradze.

Części drukarki 3D Original Prusa i3 MK3S+ według kraju pochodzenia.



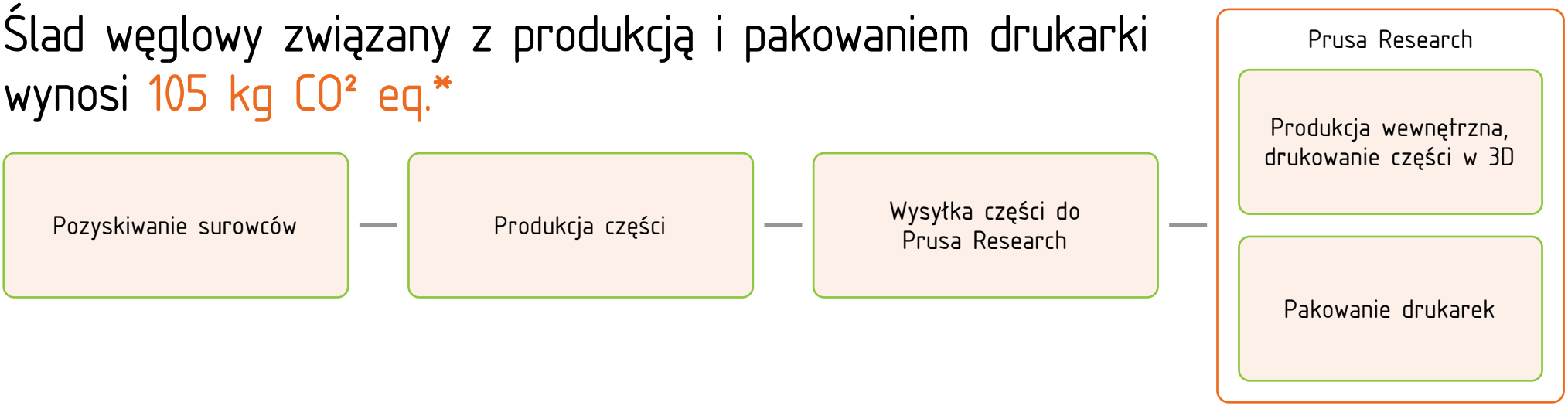
Kraj pochodzenia jest definiowany jako państwo, w którym część została wyprodukowana lub zmontowana.

PRUSA RESEARCH by JOSEF PRUSA

Ślad węglowy drukarki

Konstrukcja drukarki jest czysto funkcjonalna i ekonomiczna, bez zbędnych “efekciarskich” funkcji. Dzięki temu drukarka jest tak przystępna cenowo, łatwa w naprawie i przyjazna dla środowiska, jak to tylko możliwe. Wiedza na temat naszego śladu węglowego daje nam pole do rozwoju podczas opracowywania kolejnych produktów.

Ślad węglowy związany z produkcją i pakowaniem drukarki wynosi 105 kg CO^2 eq.*



*Ekwiwalent dwutlenku węgla lub ekwiwalent CO^2, w skrócie CO^2e bądź CO^2eq, to miara metryczna stosowana do porównywania emisji różnych gazów cieplarnianych na podstawie ich potencjału powodowania globalnego ocieplenia (GWP), poprzez przeliczanie ilości innych gazów na równoważną ilość dwutlenku węgla o tym samym potencjale powodowania globalnego ocieplenia.

Ślad węglowy drukarki obliczany jest w zakresie cradle-to-gate (z ang. “od kołyski po bramę”), czyli od wydobycia/pozyskania surowców, ich przetworzenia i produkcji poszczególnych części drukarki, wysyłki do Prusa Research, produkcji właściwych części we własnym zakresie, aż po ostateczny montaż części drukarki i pakowanie.

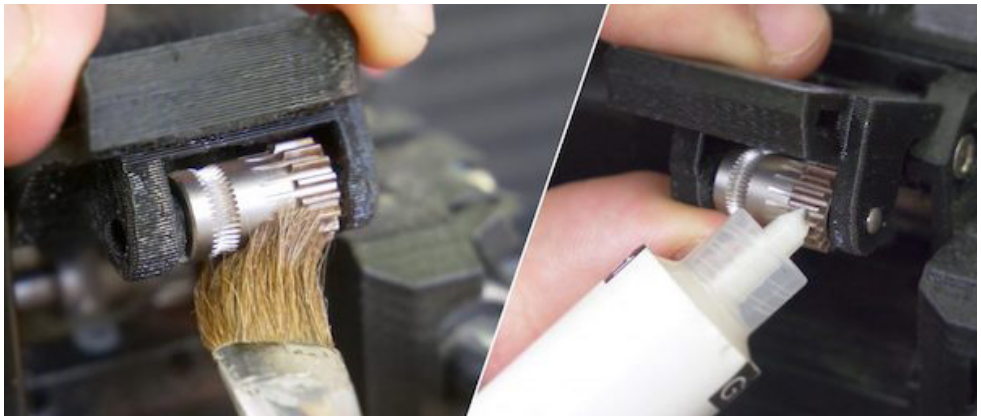
Obliczenia śladu węglowego oparte są na ocenie cyklu życia. Przygotowana przez eksperta LCA inż. Marie Tichá / MT KONZULT. Metodologia pracy została oparta na normach ČSN EN ISO 14040/14044, przy użyciu oprogramowania SimaPro 9.3.0.3. i bazy danych Ecoinvent 3.

Obliczenia zostały niezależnie zweryfikowane przez firmę Envitrail, posiadającą certyfikat TÜV NORD CERT GmbH.

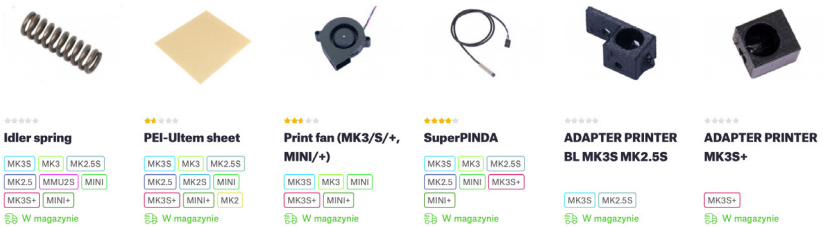
Konserwacja, możliwość naprawy i części zamienne

Chcemy, aby Twoja drukarka służyła jak najdłużej.

Zalecamy regularną konserwację drukarki. Kontrola i konserwacja elementów drukarki powinna być przeprowadzana co kilkaset godzin drukowania. Instrukcje można znaleźć tutaj.

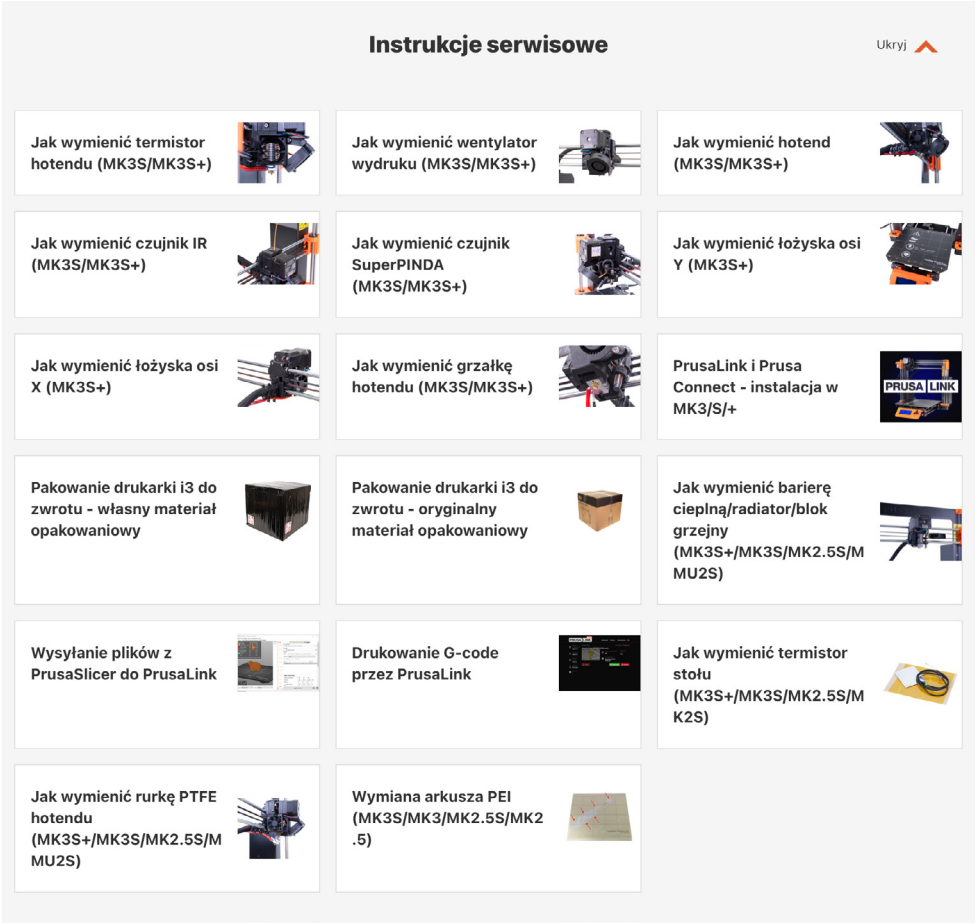


Dbamy o to, aby nasze drukarki były łatwe w naprawie. Szeroki wybór części zamiennych można znaleźć tutaj.



Nasze drukarki mają też **otwarte źródło**, a **wszystkie części do wydrukowania są dostępne do pobrania za darmo**.

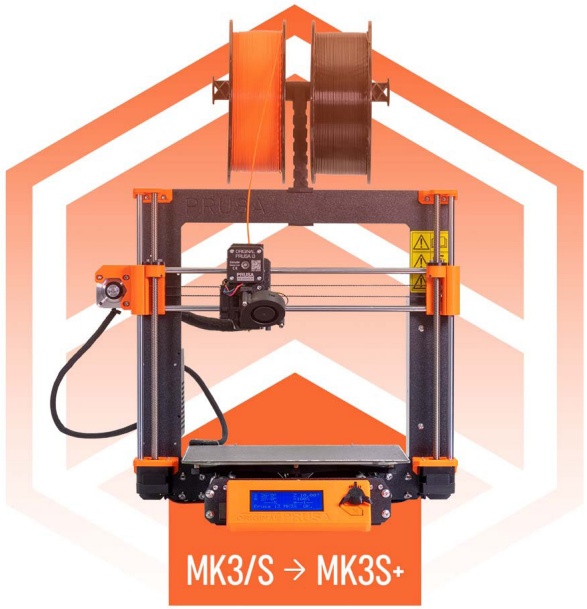
W przypadku, gdy część Twojej drukarki przestanie działać i nie jest już objęta gwarancją, przygotowaliśmy **przyjazne dla użytkownika instrukcje naprawy**. Zawsze możesz też skontaktować się z naszą całodobową pomocą techniczną.

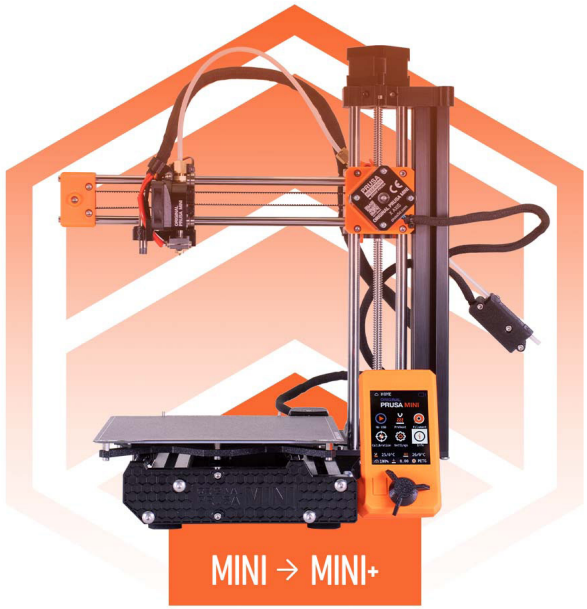


PRUSA RESEARCH by JOSEF PRUSA

Modernizacje

Starsze modele naszych drukarek dłużej zachowują swoją wartość dzięki możliwości modernizacji do nowszego modelu.

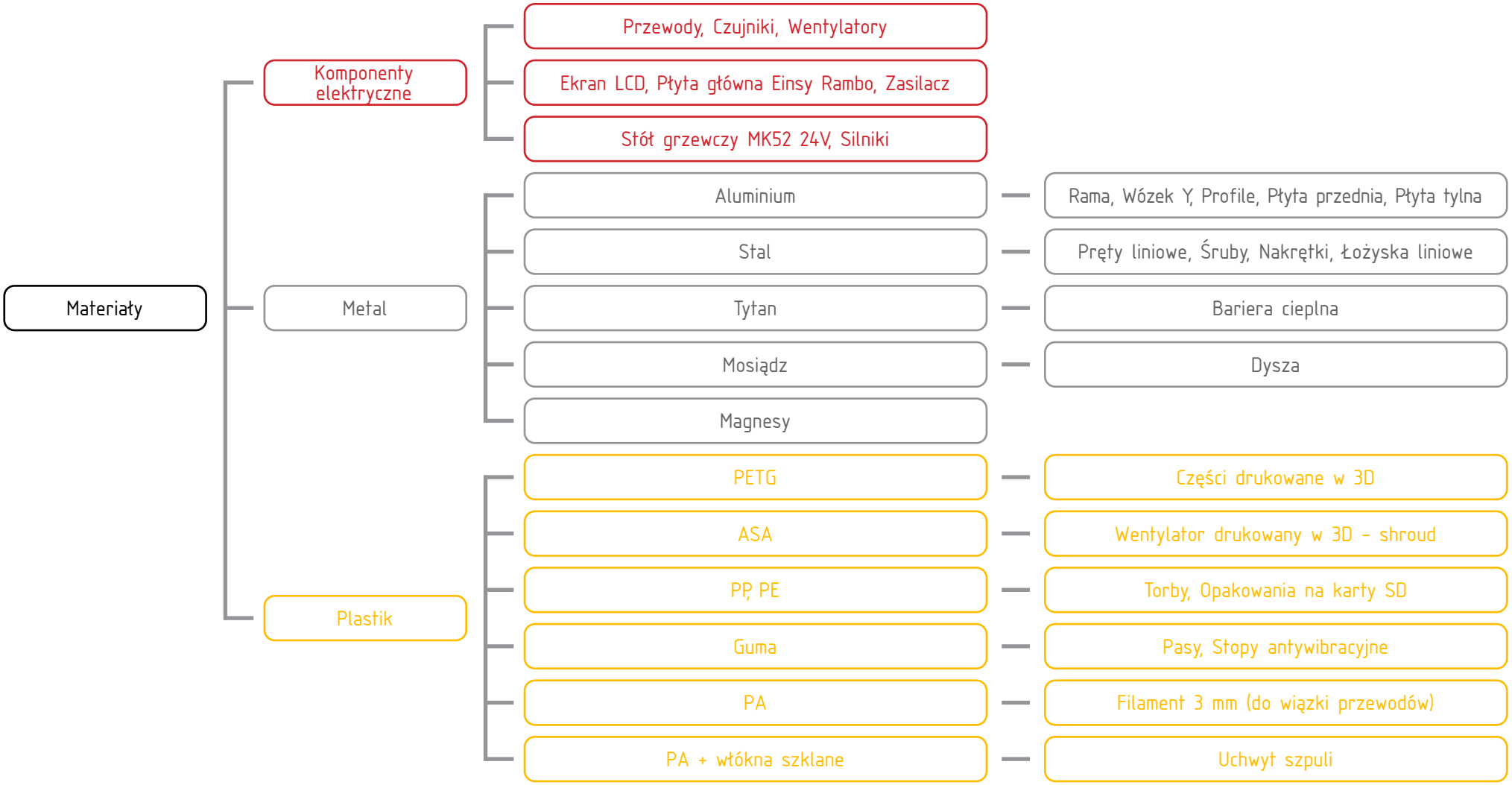






Identyfikacja materiału

Kiedy komponent osiągnie koniec swojej żywotności i chcesz go poddać **recyklingowi**, musisz dowiedzieć się, z jakiego materiału jest wykonany. Przygotowaliśmy przewodnik, który pomoże Ci to zrobić.



Drukarki 3D sprzedawane do końca 2019 roku wyposażone są w stalową barierę cieplną.

Inspiracja do dalszego wykorzystania komponentówdrukarki

Nawet jeśli sama drukarka już nie działa, nadal możesz wykorzystać niektóre jej części! Dzięki naszej wspaniałej i kreatywnej społeczności użytkowników drukarek 3D, mamy dla Ciebie inspirację.



Robotyczne ramię Arduino

To drukowane w 3D ramię robotyczne Pybot SCARA zostało stworzone przy użyciu powszechnych i niedrogich elementów ze świata druku 3D (silniki NEMA 17, łożyska liniowe, paski zębate...). Ideą było stworzenie niezawodnego, szybkiego, modyfikowalnego i dokładnego ramienia robotycznego dla każdego, kto chce mieć bardzo fajnego robota i/lub każdego, kto chce się nauczyć robotyki i mechaniki.

link



F.R.I.D.G.E

Niestandardowe pudełko wyposażone w wewnętrzne elementy MK3 i zespół wyświetlacza. Użytkownik może wyposażyć ją w niestandardowe urządzenia peryferyjne, takie jak czujniki lub ruchome części i uruchomić własny kod na płycie MK3. Od tego momentu ogranicza Cię tylko wyobraźnia! Nasz kolega Jan David podaje przykłady, takie jak zabawkowy “bankomat” dla dzieci, czytnik RFID lub szyfrowany sejf do gier fabularnych.

link



Zmotoryzowany slider do kamery MK3

Zmotoryzowany slider do kamery może być zbudowany przy użyciu silników krokowych, pasków, kół pasowych i innego sprzętu z MK3S. Slider może być zasilany albo przez płytkę Adafruit Metro 328, jak sugerują autorzy modelu, ale przy odrobinie programowania płytka Einsy z MK3 może być zamieniona w mózg tego slidera! Użyj go do przechwytywania płynnych filmów lub timelapsów.

link

Masz swój własny pomysł na ponowne wykorzystanie części drukarki? Wrzuć go na Printables i podziel się z innymi!

Proszę, twórz i dziel się tylko rzeczami, które nie stanowią zagrożenia (np. nie majstruj przy zasilaczu).

